

## MasterSeal® 933

**Двухкомпонентный эпоксидный состав для фиксации гидроизоляционных лент, используемых для герметизации швов и заделки трещин в железобетоне**



### Описание

MasterSeal 933 – универсальный двухкомпонентный эпоксидный состав для фиксации на поверхности строительных конструкций различных элементов: гидроизоляционной ленты MasterSeal 930, поверхностных клеевых пакеров. После смешивания двух компонентов образуется тиксотропный состав для нанесения шпателем вручную.

### Области применения

- Для применения внутри и снаружи сооружения.
- Для бетонных, каменных и стальных поверхностей и их комбинаций.
- Для сухих и влажных (но не мокрых!) бетонных поверхностей.  
В качестве клеевого состава для ленты MasterSeal 930:
- Для гидроизоляции деформационных и конструкционных швов резервуаров, каналов, тоннелей, подвалов, паркингов и т.д.
- Для «холодных швов» и трещин в жб конструкциях.
- Для швов, подверженных сильным динамическим и гидравлическим нагрузкам.
- Для швов с неровной поверхностью и т.д.
- Для швов с большим раскрытием, где невозможно применение герметика.  
В качестве эпоксидной шпатлевки:
- для монтажа поверхностных клеевых пакеров;
- для заделки трещин на бетонной поверхности, в т.ч. при инъектировании.

Следует проконсультироваться со специалистами «БАСФ Строительные Системы» в случаях, если планируется применение материала, не указанное в данном перечне.

### Свойства материала

- Высокое сцепление с бетоном, цп-покрытиями, сталью.
- Не содержит растворителей.
- Водо- и паронепроницаемый.
- Безусадочный.
- Устойчив к растворам солей-реагентов и к сезонным колебаниям температуры (замораживанию/оттаиванию).
- Высокая механическая и химическая стойкость.
- Высокое сцепление даже с влажной поверхностью (до 10%).
- Сертифицирован на контакт с питьевой водой.

### ОСНОВА ПРОДУКТА

Двухкомпонентная эпоксидная смола без растворителей.

### УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### (а) подготовка поверхности:

##### Бетонная поверхность

Поверхность должна быть прочной (минимальная прочность на отрыв 1 МПа или прочность на сжатие 15 МПа), чистой, свободной от остатков опалубки, смазок, химических веществ, пыли, цементного молока и т.д.

Поверхность может быть влажной, но не мокрой (до 10% влажности). Поврежденные торцы и края швов следует отремонтировать с помощью подходящего состава серии MasterEmaco, чтобы адгезионный слой был нанесен на прочную поверхность.

##### Стальная поверхность

Поверхность стальных конструкций должна быть подготовлена согласно требованиям ISO 12944-4 класс Sa2½, шероховатость поверхности 50-75 микрон. Не допускать появления ржавчины на подготовленной поверхности.

#### **(b) перемешивание:**

продукт состоит из двух компонентов и поставляется в ведрах в количествах, оптимальных для смешивания. Температура материала перед смешением должна быть в пределах 15-25 °С. Без остатка влить компонент «В» в компонент «А» в ведро и перемешать миксером, оснащенным шнековой насадкой, на малой скорости (~300об/мин) в течение 3 минут до образования однородной смеси.

#### **(c) нанесение:**

В качестве клея для ленты:

Для создания тонкого адгезионного слоя при помощи мастерка или вертикального шпателя нанести MasterSeal 933 толщиной около 2,0 - 3,0 мм (в зависимости от толщины ленты и ровности поверхности толщина может изменяться). Расположить ленту в нужном положении (см. техническое описание MasterSeal 930) таким образом, чтобы боковая сторона ленты была покрыта адгезионным слоем. Нанести 2 слой клея сверху ленты и выровнять поверхность.

В течение первых 48 часов следует защитить поверхность от дождя и воздействия отрицательных температур.

### **РАСХОД**

Расход MasterSeal 933 составляет примерно 1,7 кг/м<sup>2</sup>/мм (приблизительно 0,8 – 1,0 кг/п.м. для ленты толщиной 1 мм и шириной 200 мм).

Указанный расход является приблизительным и зависит от шероховатости поверхности. Рекомендуется провести расчетный тест площадке, чтобы получить реальный расход для каждого случая.

### **ЧИСТКА РАБОЧИХ ИНСТРУМЕНТОВ**

Непосредственно после использования можно очистить при помощи органического растворителя. Если материал засох, то очистка производится механически.

### **УПАКОВКА**

Комплект - 5 кг:

металлическая банка 4,53 кг – компонент А;  
металлическая банка 0,47 кг – компонент В.

### **ХРАНЕНИЕ**

Необходимо хранить в сухих и прохладных складских условиях. Не допускать замораживания во время транспортировки и хранения. Срок хранения состав-

ляет 24 месяца в проветриваемом и сухом помещении в оригинальной закрытой неповрежденной упаковке.

### **ПРИМЕНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

При применении продукта должны быть соблюдены обычные меры предосторожности, применяемые для химических материалов, например, следует использовать средства индивидуальной защиты (перчатки, очки) нельзя есть, пить и курить во время работы, следует мыть руки перед перерывом и в конце работы.

Дополнительная информация по мерам безопасности, касающимся применения и транспортировки этого продукта, указана в разделе Сведения о безопасности в инструкции к товару.

Утилизация продукта и его упаковки должна производиться в соответствии с действующими правилами, за выполнение которых несет ответственность конечный пользователь продукта.

### **СЛЕДУЕТ УЧИТЫВАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА ПРИМЕНЕНИЯ**

- Не наносить продукт на поверхности с температурой ниже +10°C.
- При использовании других типов лент для покрытия швов (ПВХ, ГИПАЛОН и т.д.) предварительно проконсультироваться со специалистом «БАСФ Строительные системы».
- Нельзя использовать компоненты смеси лишь частично для приготовления смеси.
- Нельзя добавлять воду, растворители и другие вещества, которые могут повлиять на характеристики затвердевшего продукта.
- MasterSeal 933 – продукт, в основе которого используется эпоксидная смола, поэтому он слегка желтеет под воздействием ультрафиолетовых лучей, при применении на наружных поверхностях.
- В жаркое время следует хранить материал в прохладном и защищенном от прямого попадания солнца месте. Реальное время работы в жаркий период можно продлить, храня материал в холоде (+10°C) как до, так и после смешивания, а также помещая его в емкость с холодной водой и льдом.
- Перед смешиванием следует убедиться в том, что используются соответствующие упаковки разных компонентов.
- MasterSeal 933 – это материал на основе эпоксидного клея, который имеет обычную скорость полимеризации. Если необходимо добиться быстрого твердения, желательнее использовать продукт MasterBrace ADH 1406.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

	Единицы измерения	Значения
Плотность:	г/см <sup>3</sup>	~ 1,6
Допустимая толщина слоя:	мм	1,0 – 5,0
Температура применения (поверхность и продукт):	°С	От +10 до + 30
Время смешивания:	Минуты	Минимум 3
Жизнеспособность при:		
+100С	Минуты	~ 90
+200С	Минуты	~ 60
Время выдержки между слоями при:		
+100С	Часы	Между 12 и 24
+200С	Часы	Между 12 и 24
Возможность приложения нагрузки при:		
+100С	Часы	~ 24
+200С	Часы	~ 24
Окончательное затверждение при:		
+100С	Дни	Приблиз. 7
+200С	Дни	Приблиз. 7
Температура эксплуатации:		
В сухом состоянии:	°С	От -60 до +80
При постоянной влажности:	°С	От -60 до +80
Адгезия к сухому бетону:	МПа	> 4,5 (разрыв в бетоне)
Адгезия к стали:	МПа	> 10,5
Время полимеризации измеряется при температуре 20°С и при 65% относительной влажности. Более высокие температуры и/или низкая относительная влажность могут сократить эти периоды и наоборот. Указанные технические характеристики представляют статистические результаты и не показывают минимальные гарантированные данные. Если необходимы контрольные данные, следует обратиться к нашему техническому специалисту.		

Продукция сертифицирована. Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. Для получения дополнительной информации следует обращаться к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

### ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 861 202 22 99

Офис в Новосибирске: +7 913 917 8056

Email: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com)

[www.master-builders-solutions.basf.ru](http://www.master-builders-solutions.basf.ru)

LD

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.