

MasterSeal® 930 / MasterSeal® 933

Система для гидроизоляции швов различного назначения на основе высокоэластичной гидроизоляционной ленты на ТПО основе и эпоксидного тиксотропного клея.

ОПИСАНИЕ

MasterSeal 930 / MasterSeal® 933 – система для гидроизоляции и герметизации швов, трещин, примыкающих конструкций, состоящая из ленты на основе ТПО – MasterSeal 930 и эпоксидного клея – MasterSeal 933*. MasterSeal 930 – высокоэластичная, химически стойкая, неподверженная гниению изоляционная лента, на основе термопластичного эластомера. MasterSeal 933 – двухкомпонентный эпоксидный клей тиксотропного типа для приклейки ленты MasterSeal 930 к различным видам оснований.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гидроизоляция конструктивных, деформационных и холодных швов, трещин, обеспечивающая постоянную водонепроницаемость, как новых, так и эксплуатируемых зданий и сооружений.

Гидроизоляция швов различного назначения в системах водоочистки.

Типичное использование: железобетонные резервуары, соединения труб, тоннели и подпорные стены, водонапорные башни, подземные части зданий и т.д.

Лента MasterSeal 930 может быть приклеена на сухое или влажное основание.

Идеален для швов с большим раскрытием или неровной поверхностью.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- стойкость к атмосферным воздействиям
- Устойчивость к прямому давлению воды 8 бар
- Возможность приклейки на различные виды оснований: бетон, сталь, пластик, стекло, дерево и пр.
- совместим со всеми видами гидроизоляционных покрытий серии MasterSeal
- срок ввода в эксплуатацию 2 суток при 15 С
- высокая эластичность даже при низких температурах в течение длительного срока эксплуатации
- устойчив к биоразложению
- предназначен для использования с питьевой водой
- низкий расход клея MasterSeal 933
- простота и высокая скорость установки
- соединение деталей ленты с использованием тепловой сварки

- применяется на горизонтальные, вертикальные и неровные поверхности
- химическая стойкость ко многим коррозионным воздействиям
- Относительное удлинение при разрыве более 600%
- Сцепление с бетоном более 3 МПа, со сталью – более 10 МПа.

УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

(1) Подготовка поверхности:

Бетонное основание должно быть чистым, прочным, свободным от масел, смазок и других загрязнений, снижающих адгезию. Аккуратно удалите все инородные частицы и пыль.

Бетонное основание должно иметь возраст не менее 28 суток.

Участки, отремонтированные с помощью материала MasterSeal 590, должны иметь возраст более 2 ч, ремонтной смесью класса MasterEmaco S-серии – более 24 ч.

Металлическая поверхность должна быть подготовлена до класса Sa2 ½.

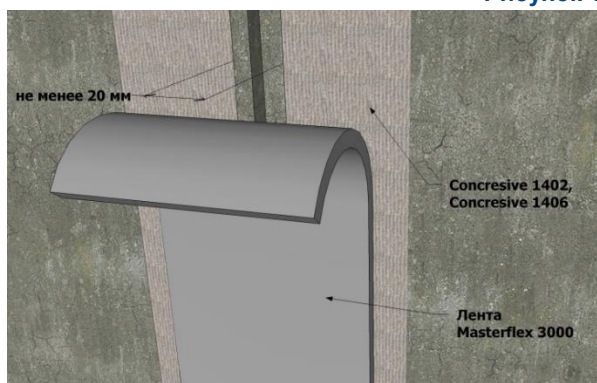
При наличии иных видов поверхностей, пожалуйста, свяжитесь со специалистами бренда Master Builders Solutions для получения консультации по способу подготовки.

(2) Установка:

Для создания адгезионного слоя нанести на подготовленную, очищенную поверхность клей при помощи мастерка, шпателя.

Толщина первого слоя клеевого состава MasterSeal должна составлять 1,5 - 2 мм. При помощи армированной клейкой ленты установить границы нанесения первого слоя клея MasterSeal. Клейкая лента приклеивается на поверхность с обеих сторон вдоль шва или трещины. Край клейкой ленты приклеивается на расстоянии не менее 10 мм от предполагаемого расположения края ленты MasterSeal 930. Клейкой лентой шириной не менее 20 мм также должна быть закрыта сама трещина или шов во избежание попадания клея в зону деформации (рис. 1). Состав MasterSeal 933 укладывается на обе стороны подготовленного шва, трещины.

Рисунок 1



Важно: В очистке краев ленты специализированными чистящими составами необходимости нет.

Уложить края ленты на клей и сильно прижать жестким роликом, для обеспечения плотного контакта.

После этого необходимо нанести второй слой материала MasterSeal поверх ленты. При нанесении второго слоя на горизонтальных поверхностях можно следовать правилу «мокрое по мокрому», при нанесении на вертикальные, потолочные – необходимо дождаться полимеризации первого слоя клея. Убедитесь, что края ленты перекрыты материалом MasterSeal. Толщина второго слоя должна составлять 1 – 1,5 мм.

Для информации: для более плотного прилегания ленты к неровной поверхности, необходимо произвести ее нагрев строительным феном. Данный метод может быть использован для приклеивания к углам, полостям, пересечениям труб и др.

В случае воздействия негативного давления воды на шов, рекомендуется усилить шов жестяной пластиной.

(3) Стыковка:

При необходимости соединения отдельных участков ленты в один длинный фрагмент, либо изготовления Т-образных участков, используется соответствующий прибор для тепловой сварки:

1. Обеспечьте соединение концов внахлест приблизительно 30 мм;
2. Отрезать ленту необходимой длины;
3. В местах соединения закруглить углы;
4. Обработать склеиваемые поверхности шкуркой;
5. Тщательно очистить подготовленные поверхности от загрязнений;
6. Произвести нагрев склеиваемых поверхностей (при толщине ленты 1 мм до 270°C, при толщине 2 мм – до 360°C), мощность устройства не менее 1500 ватт;
7. Сильно прижать склеиваемые поверхности друг к другу для качественного соединения.

При необходимости ознакомиться с более подробной информацией просим Вас обратиться к специалистам ООО «БАСФ Строительные Системы»

УПАКОВКА

MasterSeal 930 поставляется:

Размеры лент	Рулон:	Позиция
100 x 1 мм	20 м	По запросу
150 x 1 мм	20 м	По запросу
150 x 2 мм	20 м	По запросу
200 x 1 мм	20 м	В наличии
200 x 2 мм	20 м	В наличии
250 x 1 мм	20 м	По запросу
250 x 2 мм	20 м	По запросу
300 x 1 мм	20 м	В наличии
300 x 2 мм	20 м	В наличии
500 x 1 мм	20 м	В наличии
500 x 2 мм	20 м	В наличии
1000 x 1 мм	20 м	По запросу
1000 x 2 мм	20 м	По запросу

MasterSeal 933 поставляется в 5 кг комплекте в виде 2 металлических банок.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Хранить в сухом помещении. Защищать от прямого воздействия солнечных лучей. Срок хранения клея MasterSeal 933 равен 24 месяцам.

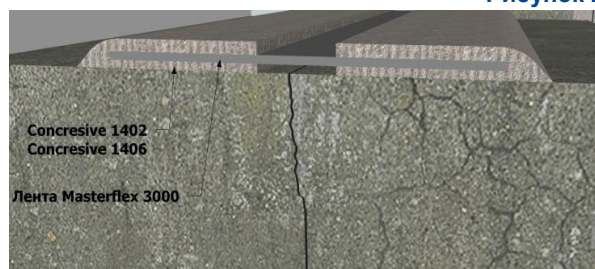
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Использовать стандартные меры предосторожности при работе с химической продукцией, для примера: Запрещается курить и т.д. при работе с продуктом. Необходимо мыть руки после применения продукта. Специфические требования по применению и транспортированию материала можно найти в паспорте безопасности на материал (MSDS).

ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

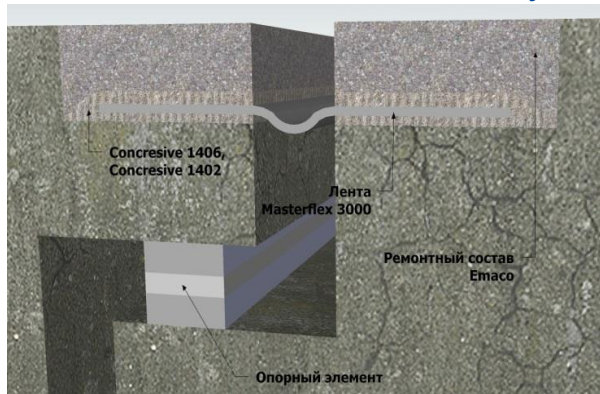
Герметизация холодного шва, трещины:

Рисунок 2



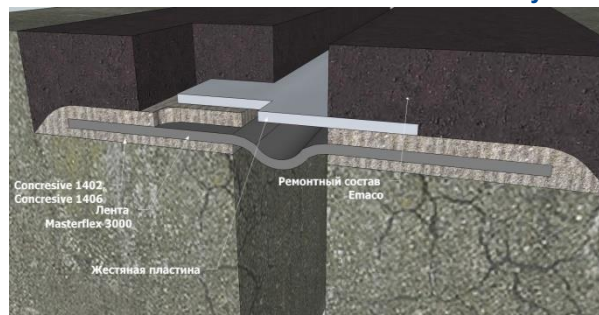
Гидроизоляция специальных швов:

Рисунок 3



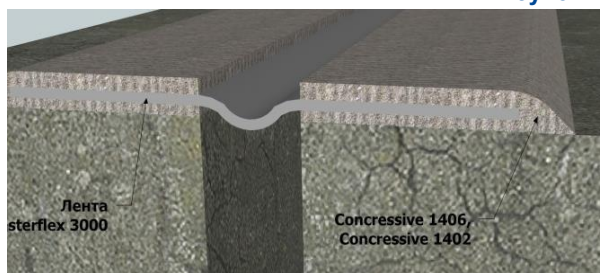
Гидроизоляция деформационного шва с защитой металлом:

Рисунок 5



Герметизация деформационных швов:

Рисунок 4



Гидроизоляция 90° конструктивного шва (например, примыкания пол-стена):

Рисунок 6



Технические характеристики ленты MasterSeal 930

Характеристики	Толщина ленты 1 мм	Толщина ленты 2 мм
Твердость по Шору (шкала D) ISO 868:	Приблизительно 80	
Удлинение при разрыве DIN EN ISO 527-3	Приблизительно 1000 %	Приблизительно 1000 %
Прочность на разрыв DIN 53363	Приблизительно 700 Н/см	Приблизительно 800 Н/см
Прочность на растяжение DIN 53504 S2:		
	поперечное направление	7,1 МПа
продольное направление	10,6 МПа	13,3 МПа
Температура применения (установки):	от +5°C до +30°C (при использовании состава MasterSeal 933)	
Температура эксплуатации	от – 50 °С до +90°C	
Эксплуатация при температуре -50 °С SIA 280/3:	Нет трещин при сгибе	
Стойкость к УФ-излучению 5000 ч SIA 280/10:	нет изменений	нет изменений
Стойкость к длительному воздействию воды с температурой 70°C	увеличение относительного удлинения на 8%	увеличение относительного удлинения на 10%

Технические характеристики клея MasterSeal 933

Характеристики	Единицы измерения	Значения
Плотность:	г/см ³	~ 1,6
Применяемая толщина слоя:	мм	1,0 – 5,0
Температура применения (поверхность и продукт):	°С	От +10 до + 30
Время смешивания:	Минуты	Минимум 3
Жизнеспособность при:		
+10°С	Минуты	~ 90
+20°С	Минуты	~ 60
Время выдержки между слоями при:		
+10°С	Часы	Между 12 и 24
+20°С	Часы	Между 12 и 24
Возможность приложения нагрузки при:		
+10°С	Часы	~ 24
+20°С	Часы	~ 24
Окончательное затверждение при:		
+10°С	Дни	Приблиз. 7
+20°С	Дни	Приблиз. 7
Температура эксплуатации:	°С	От - 60 до + 80
Адгезия к сухому бетону:	МПа	> 4,5 (разрыв в бетоне)
Адгезия к стали:	МПа	> 10,5

Время полимеризации измеряется при температуре 20°С и при 65% относительной влажности. Более высокие температуры и/или низкая относительная влажность могут сократить эти периоды и наоборот. Указанные технические характеристики представляют статистические результаты и не показывают минимальные гарантированные данные. Если необходимы контрольные данные, следует обратиться к нашему техническому специалисту.

* - также допускается использовать в качестве клея материалы MasterBrace® ADH 1406 и MasterBrace® ADH 1460.

Продукция сертифицирована. Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Краснодаре: +7 861 202 22 99

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Новосибирске: +7 913 917 8056

Email: stroysist@basf.com

www.master-builders-solutions.basf.ru

LD

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.