

MasterSeal® M 808

Двухкомпонентная эластичная полиуретановая мембрана для гидроизоляции строительных конструкций. Обладает высокой химической стойкостью. Подходит для контакта с питьевой водой и пищевыми продуктами.



ОПИСАНИЕ

MasterSeal M 808 – это двухкомпонентный, не содержащий растворителей, полиуретановый состав, образующий гидроизоляционную защитную эластичную мембрану с высокой химической и абразивной стойкостью. Покрытие допускается к применению в контакте с питьевой водой.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterSeal M 808 применяется в целях гидроизоляции и защиты строительных конструкций в тех случаях, когда требуется высокая химическая и механическая стойкость:

- Водонапорные башни и резервуары для хранения воды.
- Внутреннее покрытие для резервуаров с питьевой водой.
- Резервуары для хранения пищевых продуктов.
- Резервуары для разведения рыбы.
- Внутренняя гидроизоляция резервуаров очистных сооружений (городских и промышленных).
- Внутреннее покрытие городских коллекторов.
- Металлические и железобетонные трубы.

Также MasterSeal M 808 может быть использован для защиты:

- Горизонтальных и вертикальных поверхностей.
- Внутренних и наружных поверхностей.

- Железобетонных, оштукатуренных или металлических поверхностей.
- Железобетонных конструкций от воздействия углекислого газа, хлоридов и иных агрессивных химических соединений, способных привести к коррозии стальной арматуры в теле бетона.

MasterSeal M 808 сертифицирован (в т.ч в составе системы MasterSeal 6808) по ГОСТ Р 32017-2012 «Материалы и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. Требования к системам защиты бетона» (EN 1504-2):

- Принцип 1 (Защита от проникновения – Метод 1.3).
- Принцип 2 (Контроль влажности – Метод 2.2).
- Принцип 5 (Механическая стойкость – Метод 5.1).
- Принцип 6 (Повышение химической стойкости – Метод 6.1).
- Повышение электрического сопротивления – Метод 8.2).

Для получения дополнительной информации по области применения MasterSeal M 808 необходимо обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы».

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Для нанесения на вертикальные и горизонтальные поверхности.
- Легко наносится валиком и безвоздушным аппаратом.
- Мембрана водонепроницаема, а также имеет допуск к постоянному контакту с водой.
- Обладает эластичностью и способностью к перекрытию трещин даже при отрицательных температурах.
- Защита бетона от карбонизации и коррозии стальной арматуры: после нанесения обладает водонепроницаемостью и стойкостью к диффузии углекислого газа
- Высокая постоянная химическая стойкость.
- Химическая стойкость к воздействию органических кислот на очистных сооружениях при pH = 1.
- Высокие показатели механических свойств (удлинение, прочность при растяжении и разрыве, абразивная стойкость).
- Высокая адгезия к бетону и стали.
- Стойкость к циклам замораживания/оттаивания.
- УФ стойкость.

- Реактопласт – не размягчается при высоких температурах.
- 100% содержание твердых, не содержит растворителей, способных нанести вред окружающей среде.

СИСТЕМА MasterSeal 6808



- 1 – подготовленное бетонное основание
2 – праймер MasterSeal (MasterTop®) P-серии
3 – 2 слоя мембраны MasterSeal M 808

ПРИМЕНЕНИЕ

(а) бетонное основание: поверхность должна быть чистой и прочной. Для этого следует удалить с нее остатки предыдущих покрытий, цементного молочка, органических загрязнений и других веществ, которые могут препятствовать адгезии материала к основанию. Наиболее подходящие методы очистки: водоструйная, пескоструйная или дробеструйная обработка. Температура основания должна быть от +10°C до +30°C. После подготовки поверхности прочность на сжатие основания должна быть не ниже 15 МПа, или 1,5 МПа на отрыв для обеспечения необходимой прочности сцепления. Остаточное содержание влаги на основании может различаться в зависимости от выбранного праймера (см. раздел «нанесение праймера»). Температура основания должна быть на + 3°C выше температуры точки росы.

Перед нанесением системы покрытия существующие трещины необходимо предварительно отремонтировать с помощью материалов серии MasterEmaco® или MasterInject®.

Если на основании есть раковины и мелкие неровности, необходимо повторно провести выравнивание поверхности.

Рекомендуем использовать для этих целей MasterEmaco® N 5100 или специальный адгезионный выравнивающий состав MasterSeal P 385.

Поверхность считается подготовленной, если она очищена от старых окрасочных покрытий, ровная, не имеет сколов, раковин, трещин, имеет шероховатость – класс 3-Ш в соответствии с СП 72.13330-2012.

Железные/стальные поверхности

Основания должны быть очищены дробеструйной обработкой степени Sa 2½ до нанесения праймера.

(б) Нанесение праймера обязательно и необходимо для:

- повышения сцепления с бетоном,
- нанесения на влажные бетонные поверхности;
- предотвращения появления пузырьков в затвердевающем покрытии.
- Выравнивания и устройства влагопреграды (в случае применения MasterSeal P 385).

Рекомендации по выбору праймера

Характеристики бетонной поверхности	MSeal P 770	MTop P 617	MSeal P 385
Сухая и ровная (до 4%)	•	••	•
Влажная и ровная (до 8%)	••	-	•
Влажная (до 8%) и с порами	•	-	••
Влажная (более 8%) и ровная	••	-	-

«••» – оптимальное применение

«•» – применение возможно при выполнении дополнительных требований

«-» - не рекомендуется

Для нанесения MasterSeal M 808 на основание с влажностью не более 4% рекомендуем использовать праймер MasterTop® P 617. Время выдержки прогрунтованной поверхности до нанесения следующего слоя составит около 24 часов при температуре воздуха 20°C.

Для нанесения MasterSeal M 808 на основание с влажностью до 8% рекомендуем использовать адгезионный выравнивающий состав MasterSeal P 385 (время выдержки прогрунтованной поверхности до нанесения следующего слоя составит около 48 - 72 часов при температуре воздуха 20 °C) или праймер MasterSeal P 770 на основе технологии Xolutec® (время выдержки прогрунтованной поверхности до нанесения следующего слоя составит около 8 - 12 часов при температуре воздуха 20°C).

(с) Перемешивание

MasterSeal M 808 поставляется в виде двух отдельных компонентов, готовых к смешиванию. Для приготовления состава необходимо залить компонент «В» в компонент «А» (предварительно тщательно перемешав компонент «А») и перемешать низкооборотным смесителем с лопастной насадкой (максимум 400 об/мин), до получения однородной консистенции. Необходимо избегать заземления воздуха, для этого при перемешивании насадка должна быть полностью погружена в смесь.

НЕ ДОПУСКАТЬ РУЧНОГО ПЕРЕМЕШИВАНИЯ.

Рекомендуем перемешивать сразу весь комплект целиком.

(d) Нанесение

MasterSeal M 808 наносится минимум в два слоя, при этом расход на материал зависит от способа нанесения и назначения покрытия (см. раздел «расход»). Для нанесения можно использовать кисть, короткошерстный валик с нейлоновым роликом (ворс 10 – 12 мм) или безвоздушный окрасочный аппарат.

Характеристики аппарата для безвоздушного нанесения

Размер сопла	0.030 – 0.036"
Угол факела	50 - 80°
Давление	200 - 250 бар
Минимальный объем подачи	10 л / минуту
Диаметр шланга	3/8"

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Не затвердевший материал на инструменте можно очистить с помощью растворителя. Затвердевший материал можно удалить только механическим способом.

ВРЕМЯ ЖИЗНИ СОСТАВА

20 минут при температуре основания и окружающего воздуха равным 20 °С.

УПАКОВКА

MasterSeal M 808 поставляется в комплектах по 10 кг (6.6кг Part A + 3.4 кг Part B)
5 кг (3.3кг Part A + 1.7 кг Part B)

ЦВЕТ

Серый, светло-серый или голубой.

РАСХОД

Расход при нанесении MasterSeal M 808 составляет приблизительно 0,4 – 0,8 кг/м², и зависит от условия применения, качества подготовки основания и требуемой толщины сухой пленки покрытия (0,3 – 0,6 мм). При наличии абразивных воздействий минимальная толщина сухой пленки покрытия должна составлять минимум 0,5 мм.

При наличии химических высокоагрессивных воздействий минимальная толщина сухой пленки покрытия должна составлять минимум 1,0 мм. Расход при такой толщине составляет около 1,2 кг/м² за 2 или 3 слоя нанесения.

Данный расход является теоретическим и может колебаться в зависимости от впитывающей способности и шероховатости основания. Точный расход материала можно определить непосредственно на объекте.

ХРАНЕНИЕ

Необходимо хранить в сухих и прохладных складских условиях в заводских упаковках при температуре +15 ... +25°С.

СРОК ГОДНОСТИ

Срок годности в этих условиях составляет 12 месяцев в неповрежденной заводской упаковке.

ВНИМАНИЕ

- Нельзя применять материал при температуре ниже +10°С и выше +35°С
- Нельзя добавлять в смесь растворители, песок и другие вещества, которые могут повлиять на свойства материала.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Избегать попадания материала в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места необходимо тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала.

Технические параметры материала			
Параметры	Стандарт	Единицы	Показатель
Плотность смешанного материала	EN ISO 2811-1	г/см ³	около 1.2
Вязкость	ISO cup n° 8	с	32
Температура применения (основание и материал)	-	°C	+10 ... +35
Максимальная относительная влажность воздуха (при нанесении):	-	%	≤ 70
Время жизни (10 кг комплект)	при +20°C	минуты	20 – 25
Интервал нанесения следующего слоя:	при +20°C	часы	6 - 24
Время сушки покрытия до отлипа:	при +20°C	часы	Около 6
Контакт с водой через:	при +20°C	дни	3
Полная полимеризация покрытия:	при +20°C	дни	7
Температура эксплуатации (сухие условия)	-	°C	от - 40 до +80
Максимальная температура эксплуатации (мокрые условия)	-	°C	до +50
Адгезия к бетону:	EN 1542	МПа	3,8
Адгезия к стали:	EN 12636	МПа	> 10
Адгезия после циклов замораживания/оттаивания	EN 13687-1	МПа	2,6
Стойкость к проникновению CO ₂	EN 1062-6	S _D , м	74 м (требование > 50 м)
Паропроницаемость	EN ISO 7783	S _D , м	6.2 (класс II 5 < S _D < 50)
Капиллярное поглощение воды:	EN 1062-11	кг/м ² ·ч ^{0,5}	0.001 (требование < 0,1)

Параметры	Стандарт	Ед. изм	Показатель
Устойчивость к искусственному старению	EN 1062-11	-	Нет изменений
Перекрытие статичных трещин:	EN 1062-7	-	> 1,25 мм A4 (+23°C)
			> 0,5 мм A3 (-10°C)
			> 0,25 мм A2 (-20°C)
Перекрытие динамических трещин	EN 1062-7	класс	B2 (+23°C) B2 (-20°C)
Прочность при растяжении:	EN ISO 527-1/-2	МПа	> 20
Относительное удлинение при разрыве	DIN 53504	%	60
Стойкость к абразивному истиранию:	EN ISO 5470 -1	мг	Потери массы < 350 (требование < 3000 мг)
Ударная стойкость:	EN ISO 6272/2	Nm	20
Твердость по Шору (шкала D)	EN ISO 868/07	-	70
Отслаивание при катодной поляризации :	ASTM G95	мм	3.8
испытания на стойкость к изгибу по Мандрелу	ASTM D522 (180°)	-	Прошел
Пробивное напряжение диэлектрика:	ASTM D149	V/mil	251.1
Химическая стойкость	EN 13529	%	Класс II (требования < 50%)
			Группа 4 < 6%
			Группа 9 < 10%
			Группа 10 < 12%
			Группа 11 < 9 %
			Группа 2 < 9 %
			Группа 3 < 14 %
			Группа 5 < 13 %
			Группа 6a < 28 %
			Группа 7b < 33 %
			Группа 8 < 16 %
			Группа 9 < 15%
			Группа 9a < 17%
			Группа 10 < 15%
			Группа 12 < 8 %
			HCl 10% < 16 %
			HCl 30% < 30 %*
H2SO4 30% < 16 %			
H2SO4 50% < 21 %			
NaOH 30% < 12 %			
NaOH 50% < 16 %			

Химическая стойкость по EN ISO 4628-2 (500 часов погружения при 21 °С)

Вещество	Стойкость	Вещество	Стойкость
Моторное масло	+	Серная кислота 40%	+
Дизельное масло	+ (*)	Серная кислота 50%	±
Уксусная кислота 5%	+	Хлорид натрия 25%	+
Лимонная кислота 5%	+	Хлорид натрия 30%	+ (*)
Молочная кислота 5%	+ (*)	Хлорид натрия 50%	+ (*)
Соляная кислота 5%	+ (*)	Гидроксид натрия 25%	+
Азотная кислота 5%	+ (*)	Гидроксид натрия 50%	+
Фосфорная кислота 25%	±	Гипохлорит натрия (Торговый)	+ (*)

+ стоек

+ (*) стоек с изменениями во внешнем виде (гляне, цвет и пр.)

± стоек кратковременно (48 часов)

- не стоек

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 861 202 22 99

Офис в Минске: +375 17 202 2471

E-mail: stroysist@basf.com www.master-builders-solutions.basf.ru

LD

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.