

MasterSeal® M 336

Эластичное полимерное покрытие для гидроизоляции и защиты бетона от агрессивных воздействий



ОПИСАНИЕ

MasterSeal M 336 – двухкомпонентное эластичное покрытие на эпоксидно-полиуретановой основе, 100% твердое, без растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для внутренних и наружных работ.
- Для нанесения на бетонные и цементосодержащие поверхности.
- Для гидроизоляции и вторичной защиты поверхностей, подвергающихся деформациям.
- Для защиты бетона от химических воздействий (см. таблицу хим. стойкости).
- Для повышения стойкости железобетона к карбонизации и воздействия хлоридов.
- Для внутренней гидроизоляции и защиты бетонных поверхностей аэротенков, первичных и вторичных отстойников, анаэробных метатенков, илоуплотнителей, входящих в состав очистных канализационных и промышленных сооружений.
- Для гидроизоляции внутренних поверхностей монолитных железобетонных градирен.
- Для внутренней гидроизоляции ж/б резервуаров для хранения воды: пожарных и РПВ.

MasterSeal M 336 сертифицирован (в т.ч. в составе системы MasterSeal 6336) по ГОСТ Р 32017-2012 «Материалы и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. Требования к системам защиты бетона» (EN 1504-2):

- Принцип 1 (Защита от проникновения – Метод 1.3).
- Принцип 2 (Контроль влажности - Метод 2.2).
- Принцип 5 (Механическая стойкость - Метод 5.1).
- Принцип 6 (Повышение химической стойкости – Метод 6.1).
- Повышение электрического сопротивления – Метод 8.2).

Для получения дополнительной информации по области применения необходимо обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы».

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая эластичность – способность к перекрытию трещин при деформации поверхности даже при отрицательных температурах.
- Адгезия к бетону более 3 МПа, в т.ч. после 50 циклов замораживания/оттаивания в солях.
- Сразу после отверждения формирует непроницаемое покрытие для воды, углекислого газа и хлоридов.
- Не содержит растворителей.
- Покрытие обладает высокой абразивной и ударной стойкостью.
- Легко наносится безвоздушным распылителем на большие площади поверхности.
- Покрытие обладает пониженной горючестью.

УПАКОВКА

MasterSeal M 336 поставляется комплектами по 25 кг: Компонент А – металлическое ведро 16,7 кг; Компонент В – металлическое ведро 8,3 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Необходимо хранить в сухих и прохладных складских условиях. **Не допускать замораживания при хранении и при транспортировке!** Срок годности в этих условиях составляет 24 месяца в неповрежденной заводской упаковке.

СИСТЕМА MasterSeal 6336

Гидроизоляционная система на основе двухкомпонентной эластичной эпоксидно-полиуретановой мембраны MasterSeal M 336 с химической стойкостью и соответствующего условиям применения праймера (см. таблицу «рекомендации по выбору праймера»).



- 1 – подготовленное бетонное основание
- 2 – праймер MasterSeal (MasterTop®) P-серии
- 3 – 2 слоя мембраны MasterSeal M 336

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

(а) бетонное основание: поверхность должна быть чистой и прочной. Для это следует удалить с нее остатки предыдущих покрытий, цементного молочка, органических загрязнений и других веществ, которые могут препятствовать адгезии материала к основанию. Наиболее подходящие методы очистки: водоструйная, пескоструйная или дробеструйная обработка. Температура основания должна быть от +5°C до +30°C. После подготовки поверхности прочность на сжатие основания должна быть не ниже 15 МПа, или 1,5 МПа на отрыв для обеспечения необходимой прочности сцепления. Остаточное содержание влаги на основании может различаться в зависимости от выбранного праймера (см. раздел «нанесение праймера»). Температура основания должна быть на +3°C выше температуры точки росы.

Перед нанесением системы покрытия существующие трещины необходимо предварительно отремонтировать с помощью материалов серии MasterEmaco или MasterInject.

Если на основании есть раковины и мелкие неровности, необходимо повторно провести выравнивание поверхности.

Рекомендуем использовать для этих целей MasterEmaco® N 5100 или специальный адгезионный выравнивающий состав MasterSeal® P 385.

Поверхность считается подготовленной, если она очищена от старых окрасочных покрытий, ровная, не имеет сколов, раковин, трещин, имеет шероховатость – класс 3-Ш в соответствии с СП 72.13330-2012.

(б) Нанесение праймера обязательно и необходимо для:

- повышения сцепления с бетоном,

- нанесения на влажные бетонные поверхности;
- предотвращения появления пузырьков в затвердевающем покрытии.
- Выравнивания и устройства влагопреграды (в случае применения MasterSeal P 385).

Рекомендации по выбору праймера

Характеристики бетонной поверхности	MasterSeal P 770	MasterTop P 617	MasterSeal P 385
Сухая и ровная (до 4%)	•	••	•
Влажная и ровная (до 8%)	••	-	•
Влажная (до 8%) и с порами	•	-	••
Влажная (более 8%) и ровная	••	-	-

Для нанесения MasterSeal M 336 на основание с влажностью не более 4% рекомендуем использовать праймер MasterTop® P 617. Время выдержки прогрунтованной поверхности до нанесения следующего слоя составит около 24 часов при температуре воздуха 20 °C. Для нанесения MasterSeal M 336 на основание с влажностью до 8% рекомендуем использовать адгезионный выравнивающий состав MasterSeal P 385 (время выдержки прогрунтованной поверхности до нанесения следующего слоя составит около 48 - 72 часов при температуре воздуха 20 °C) или праймер MasterSeal P 770 на основе технологии Xolutec® (время выдержки прогрунтованной поверхности до нанесения следующего слоя составит около 8 - 12 часов при температуре воздуха 20 °C).

(в) Перемешивание: MasterSeal M 336 поставляется в виде двух отдельных компонентов, готовых к употреблению. Необходимо залить компонент «В» в компонент

«А» (предварительно тщательно перемешав компонент «А») и перемешать низкооборотным смесителем с лопастной насадкой (максимум 400 об/мин), до получения однородной консистенции. Необходимо избегать защемления воздуха, для этого при перемешивании насадка должна быть полностью погружена в смесь.

Рекомендуем перемешивать сразу все составляющие упаковки. При необходимости полученную смесь можно разбавить диметилбензолом в пропорции от 3 до 5% от общего веса смеси.

(г) Нанесение: MasterSeal M 336 наносится в два слоя, при этом расход на покрытие зависит от способа нанесения. Для нанесения можно использовать кисть, короткошерстный валик с нейлоновым роликом (ворс 10 – 12 мм) или безвоздушный распылитель.



Нанесение состава MasterSeal M 336 с помощью безвоздушного окрасочного аппарата.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Незатвердевший на инструменте материал можно очистить с помощью растворителя (например, бензина или растворителя 646). Схватившийся материал можно удалить только механическим способом.

РАСХОД

Для формирования покрытия требуется минимум 2 слоя.

Для каждого из двух слоев требуется приблизительно от 250 до 300 г/м², в сумме общий расход составляет от 500 до 600 г/м².

Данный расход является теоретическим и может колебаться в зависимости от впитывающей способности и шероховатости основания. Точный расход материала можно определить непосредственно на объекте.

Характеристики аппарата для безвоздушного нанесения

Размер сопла	0.030 – 0.036"
Угол факела	50 - 80°
Давление	200 - 250 bar
Минимальный объем подачи	10 л / минуту
Диаметр шланга	3/8"
Максимальная длина шланга	10 m

ЦВЕТ

Состав образует покрытие серого цвета, соответствующее RAL 7032.

ВНИМАНИЕ

- Нельзя применять материал при температуре ниже +5°C и выше +30°C.
- Нельзя добавлять в смесь растворители, песок и другие вещества, которые могут повлиять на свойства материала.
- Материал можно применять на открытом воздухе, но он может стать желтоватым из-за воздействия ультрафиолетовых лучей.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Избегать попадания материала в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места необходимо тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала.

Технические характеристики*

Параметры	Метод	Ед. изм.	Значения
Плотность смеси	EN ISO 2811-1	г/см ³	≈ 1,3
Плотность компонентов			
Компонент А		г/см ³	1,88
Компонент В			0,97
Содержание сухого вещества (в смеси)		%	≈ 100
Вязкость в рабочем состоянии		Сек	≈ 75
Разбавитель			ксилолы
Расход		Кг/м ²	0,5 – 0,6
Минимальное количество слоёв			2
Толщина мокрой плёнки при нанесении		мкм	200 – 250
Температура при нанесении (основание и материал)		°С	От +5 до +30
Межслойный интервал нанесения		ч	12 – 72
Допустимая влажность основания		%	от 4** до 8***
Время жизни		минуты	≈ 40
Время до повторного покрытия		Часы	≈ 12
Возможность приложения пешеходной нагрузки после		Часы	≈ 24
Возможность приложения химической нагрузки		Сутки	После 7
Температурный режим эксплуатации (кратковременный)		°С	От –40 до +80
Температурный режим эксплуатации (постоянный)		°С	От –40 до +50
Стойкость к проникновению CO ₂	EN 1062-6, ГОСТ 31383	Sd, м	> 2000 (требование > 50)
Удлинение при разрыве		%	≈ 95
Способность к перекрытию статических трещин		-	A2 (+20°C)
			A1 (0°C)
Твердость по Шору (А)	EN ISO 868	-	≈ 75
Адгезия к бетону	EN 1542, ГОСТ 31383	МПа	> 2,5
Морозостойкость контактной зоны в растворе солей	ГОСТ 31383	Фкз	> 50 циклов

* При 21°C ± 2°C и 60% ± 10% относительной влажности.

** - при использовании праймера MasterTop P 617

*** - при использовании адгезионного выравнивающего состава MasterSeal P 385 и праймера MasterSeal P 770

Стойкость к химическим воздействиям

Соляная кислота 10%	+	Гидроксид калия (едкое кали) 20%	±
Соляная кислота 20%	±	Гидроксид натрия (едкий натр) 50%	+
Серная кислота 10%	±	Аммиак 25%	±
Серная кислота 25%	±	Пероксид водорода 3%	+
Серная кислота 50%	-	Марганцовокислый калий 10%	-
Азотная кислота 10%	±	Хлористый калий 26%	+
Уксусная кислота 5%	±	Хлористый калий 25%	+
Уксусная кислота 10%	±	Сульфат железа 5%	+
Молочная кислота 10%	-	Бензин высокого качества АИ-98	±
Фосфорная кислота 10%	±	Дизельное топливо	+
Фосфорная кислота 30%	±	Неэтилированный бензин, 98-октановый	±
Лимонная кислота 10%	+	Машинное масло	±
Муравьиная кислота 1%	+	Машинное масло, смазочное масло для коробки передач	+
Этанол	±	Буровой раствор	±
Метанол	±	Морская вода	+
Этилацетат	-	Соляной раствор	+
Трихлорэтилен	-	Соли - антиобледенители	+
Толуол	-		

Испытание проводили в течение 500 часов при +22°C:

+: стойкость без каких-либо изменений

-: нестойкий

±: стойкий, но с изменениями (цвета, яркости и твердости и др.). Только при случайном контакте или в режиме разбрызгивания с периодической очисткой.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 861 202 22 99

E-mail: stroysist@basf.com www.master-builders-solutions.basf.ru

LD

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.