

MasterSeal P 770

Двухкомпонентная грунтовка на основе технологии Xolutes™ для мембран MasterSeal M-серии

ОПИСАНИЕ

MasterSeal P 770 – это двухкомпонентный праймер на основе технологии Xolutes™, обладает хорошей проникающей способностью в поры и капилляры основания и предназначен для повышения адгезии с последующими слоями мембран в системах MasterSeal, например, в системе MasterSeal 7000 CR.

Xolutes™ - новое измерение стойкости

Xolutes™ (Солютек) - это инновационный и интеллектуальный способ комбинации взаимодополняющих химических компонентов. При смешивании компонентов образуется поперечно сшитая взаимопроникающая сеть (IPN), улучшающая общие свойства материала. Контролируя плотность поперечной сшивки, свойства Xolutes™ можно регулировать в зависимости от требуемых параметров мембраны, например, это позволяет изготавливать материалы с различной степенью твердости и эластичности. Xolutes™ содержит очень малое количество летучих органических соединений (ЛОС), быстро и легко наносится как посредством напыления, так и вручную в зависимости от требований проекта. Xolutes™ быстро полимеризуется даже при низкой температуре, сокращая время нанесения, что позволяет быстро ввести ооружение в эксплуатацию и минимизировать время простоя.

Эта технология не чувствительна к влаге и допускает широкий спектр различных условий на площадке, значительно расширяя возможности применения полимерных материалов и уменьшая вероятность задержек и сбоев.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterSeal P 770 используется в качестве праймера для минеральных поверхностей перед нанесением мембран серии MasterSeal, например, MasterSeal M 790. Праймер улучшает адгезию и предотвращает появление пор или пузырьков в финишном слое покрытия.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкая вязкость
- Простота применения
- Отличное проникновение
- Уплотняет поры и капилляры
- Устойчивость при нанесении на влажное основание: может наноситься на материалы с высокой остаточной влажностью – более 10%.
- Отличное сцепление с основанием.
- Сохраняет паропроницаемость поверхности.
- Не содержит растворителей.

РАЗРЕШЕНИЯ И СЕРТИФИКАТЫ

- Сертификат соответствия ГОСТ Р 32017 -2012
- Сертификация CE в соответствии со стандартом EN 1504-2.

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ

(а) Подготовка поверхности

Все обрабатываемые поверхности (новые и старые) должны быть прочными, не содержать цементного молочка и осыпающихся частиц, очищенны от масла, смазки, следов от резиновых шин, пятен краски и других загрязнений, ухудшающих адгезию.

Бетон: поверхность должна быть подготовлена пескоструйной обработкой, водоструйной обработкой или другим подходящим механическим методом до качества, соответствующего классу А2 – А3 по ГОСТ 13015. После подготовки бетон и другие цементные основания должны обладать минимальной прочностью на отрыв 1 МПа.

Поверхность материала подложки (основания) может быть влажной, но без пленки воды непосредственно перед нанесением материала.

Во всех внутренних прямых углах между конструкциями (пол-стена, стена-стена) должны быть выполнены выкружки с помощью материалов MasterSeal 590, MasterEmaco S-серии или MasterEmaco T-серии. Температура поверхности материала подложки должна составлять минимум +5 °С и максимум +35 °С. Температура основания должна быть на + 3°С выше температуры точки росы.

(b) Приготовление смеси

MasterSeal P 770 поставляется в рабочих наборах, в которых содержатся предварительно упакованные компоненты в точном соотношении. Для приготовления материала вылейте все содержимое ёмкости с компонентом А в контейнер с компонентом В и перемешивайте механической дрелью с лопастью насадкой на низкой скорости (макс. 400 об./мин.) в течение не менее 3 минут. Пройдитесь мешалкой несколько раз по бокам и днищу контейнера, чтобы обеспечить полное перемешивание. Держите лопасти мешалки погруженными в раствор смеси, чтобы избежать вовлечения пузырьков воздуха.

Не смешивайте компоненты из разных упаковок и не смешивайте вручную!

Внимание: неиспользованные остатки смешанного материала могут привести к сильному нагреву в ёмкости. Всегда используйте приготовленный материал полностью.

(с) Нанесение

MasterSeal P 770 рекомендуется наносить вручную с помощью синтетического валика с прочным на вырыв ворсом или кистью.

Время отверждения материала зависит от температуры окружающей среды, материала и основания.

При низких температурах химические реакции замедляются; это увеличивает время применения и отверждения. Высокие температуры ускоряют химические реакции, поэтому время применения и отверждения сокращается. Для полного отверждения покрытия температура воздуха, материала и основания не должна опускаться ниже минимально допустимой. Температура основания должна быть на + 3 °C выше температуры точки росы.

Минимальное время ожидания перед нанесением следующего слоя составляет 5 часов при 20°C и максимум - 48 часов.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Незатвердевший на инструменте материал можно очистить с помощью растворителя (например, P-4 или 646). Схватившийся материал можно удалить только механическим способом.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

Расход грунтовки MasterSeal P 770 составляет приблизительно 0,2 – 0,4 кг/м².

Данный показатель расхода является теоретическими и может колебаться в зависимости от впитывающей способности и шероховатости основания. Точный расход материала можно определить непосредственно на объекте.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Не наносить при температуре ниже +5 °C или выше + 35 °C.
- В процессе хранения возможно расслоение компонента А – это не является производственным браком, материал легко гомогенизируется повторно путем смешивания.
- Не добавляйте растворителей или каких-либо других веществ в смесь MasterSeal P 770.

РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ (ЖИЗНЕСТОЙКОСТЬ)

Приблизительно 20 минут при температуре окружающей среды и поверхности 20 °C.

ХРАНЕНИЕ

Хранить MasterSeal P 770 следует в оригинальной (заводской) упаковке в сухом помещении и при температуре 10 - 25° C. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей, не допускать длительного хранения при температуре свыше +30 ° C.

СРОК ГОДНОСТИ

Срок годности для обоих компонентов при соблюдении вышеуказанных условий хранения составляет 12 месяцев.

УПАКОВКА

MasterSeal P 770 поставляется в 5 кг комплекте, состоящем из 2,2 кг компонента А и 2,8 кг компонента В. Также возможна поставка в 9 кг комплекте, состоящем из 4 кг компонента А и 5 кг компонента В

ЦВЕТ

Молочно-кремовый.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При использовании данного продукта следует соблюдать стандартные профилактические меры по обращению с химическими веществами, такие как: не принимать пищу, не пить и не курить при работе с продуктом, а также мыть руки в перерывах и после завершения работы.

Более подробная информация, касающаяся безопасного обращения и транспортировки данного продукта, приведена в паспорте безопасности на материал.

Утилизация продукта и упаковки должна осуществляться в соответствии с действующим законодательством. Ответственность за соблюдение правил и норм по утилизации несет конечный владелец продукта.

Характеристики материала				
Свойство		Стандарт	Единицы	Данные
Плотность материала	Компонент А	EN ISO 2811-1	г/см ³	1,25
	Компонент В			1,17
	смешанный			1,2
Вязкость материала	Компонент А	EN ISO 3219	мПа*с	1140
	Компонент В			125
	смешанный			650
Соотношение при смешивании (по объему В : А)		-	-	1,34 : 1
Температура нанесения (материала и подложки)		-	°С	от +5 до +35
Максимальная влажность основания (при нанесении)		-	-	Ограничения нет, но на поверхности не должно быть пленки воды
Максимальная относительная влажность (при нанесении)			%	≤ 75 (при +10оС) ≤ 85 (при +20оС)
Жизнеспособность (комплект 5 кг)		при + 5 °С	минут	прибл. 30
		при + 10 °С		прибл. 25
		при + 20 °С		прибл. 20
		при + 35 °С		прибл. 10
Готовность к пешеходной нагрузке / интервал повторного покрытия		при +10 °С	часов	11
		при +20 °С		5
		при + 30 °С		2
Время сухой на отлип		при +20°С	часов	5
Полное отверждение		при +10°С	дней	7
		при +20°С		5
		при +30°С		2
Температура стеклования после 28 дней		EN 12614	°С	109
Адгезия к бетону после 28 дней		EN 1542	Н/мм ²	> 2,0
Адгезия к бетону в комбинации со следующими покрытиями:		EN 1542	Н/мм ²	
- MasterSeal M 790 (Xolotec)				> 2,5
- MasterSeal M 310 (эпокси)				> 3,0
- MasterSeal M 336 (эпокси-полиуретан)				> 2,5
- MasterSeal M 391 (эпокси)				> 3,0
- MasterSeal M 689 (полимочевина)				> 2,5
- MasterSeal M 808 (полиуретан)				> 2,5
- MasterSeal M 811 (гибрид полимочевина)				> 3,0

Примечание: время отверждения измеряется при температуре 21°С ± 2°С и относительной влажности 60% ± 10%. Более высокая температура и/или более высокая относительная влажность могут сократить это время и наоборот. Представленные технические данные являются статистическими результатами и не относятся к гарантированным минимальным значениям. Допуски описаны в соответствующих характеристиках.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Email: stroysist@basf.com

LD

Офис в Краснодаре: +7 861 202 22 99

Офис в Новосибирске: +7 913 917 8056

www.master-builders-solutions.basf.ru